



December 2010

Produktinformation

GRS Deltron DG

2K akryltopplack

PRODUKTER

Deltron mixfärg	D7xx
Deltron MS-härdare	D803, D841, D861
Deltron accelererande MS-härdare	D864
Deltron standard MS-härdare	D802
Deltron accelererande standard MS-härdare	D863
Deltron förtunning	D808, D807, D812, D869
Deltron DG förtunning för utduschning	D868
Deltron accelerator	D818

För matta, halvblanka och strukturerade ytor eller lackering på flexibla underlag:

Deltron matteringsmedel	D759 för att skapa ett matt eller halvblankt utseende
Deltron mjukningsmedel	D814 för att mjukgöra finishen på flexibla underlag
Deltron matt mjukningsmedel	D819 för att skapa ett matt eller halvblankt utseende på ett flexibelt underlag
Deltron strukturtillsats	D843 för att skapa en fint strukturerad "mockaeffekt"
Deltron strukturtillsats, grov	D844 för att skapa en grövre, mer uttalad strukturyta

PRODUKTBESKRIVNING

Deltron DG är en högkvalitativ tålig 2K uretanakrylbaserad topplack som är utformad för reparation och omlackering av ytor utan klarlack.

Deltron DG kan accelereras för att ge snabb härdning vid en låg temperatur, eller för att förkorta processtiderna för små till medelstora reparationer vid normal temperatur.

För att förkorta härdningstiden kan accelererande härdare (D863-D864) och accelerator D818 kan användas separat eller tillsammans.

Härdarna D863/D864 ersätter standardhärdare eller MS-härdare i Deltron-mixen.

Acceleratortillsatsen D818 tillsätts till den färdigblandade färgen eller förtunningen.

FÖRBEREDNING AV UNDERLAG



Applicera över ugnstorkade originalytor eller över rekommenderad primer från PPG:

Avfetta alla ytor som skall lackeras med lämplig PPG-rengöring. Slipa därefter med slippapper P600-800 (våtslipning) eller P400-500 (torrslipning).



Tvätta bort ev. rester och torka ordentligt. Tvätta en gång till med lämplig PPG-rengöring. Se tekniskt datablad **RLD63 Deltron rengöring**. Användning av Tag Rag rekommenderas.

BLANDFÖRHÅLLANDEN

1. Blandningsförhållande för standardsystem

	<u>Efter volym</u>
DG	2 vol
D802	1 vol
Förtunning**	1 vol*

2. Blandningsförhållande för MS-system

	<u>Efter volym</u>
DG	3 vol
MS-härdare**	1 vol
Förtunning**	1 vol*

* För fylligare skikt, använd 0,5 vol.

** Välj MS-härdare och förtunning efter appliceringstemperatur.

HÄRDARE OCH FÖRTUNNING

<u>Temperatur</u>	<u>MS-härdare</u>	<u>Förtunning</u>
Upp till 18 °C	D803 snabb	D808
18-25 °C	D841 medium	D807
Över 25 °C	D861 långsam	D812

Vid mycket hög temperatur och luftfuktighet (> 35 °C/>70 %) rekommenderas D869, som är en mycket långsam förtunning.

INFORMATION OM BLANDADE PRODUKTER

	<u>Standardsystem</u>	<u>MS-system</u>
Brukstid vid 20 °C:	6-8 timmar	6 timmar
Sprutviskositet vid 20 °C:	15 sek DIN4	17-18 sekunder DIN4

INSTÄLLNING AV FÄRGSPRUTA

1,4-1,8 mm munstycke. Tryck enligt tillverkarens rekommendationer.

ANTAL SKIKT

Med NS-härdare, applicera 1 tunt skikt, följt av 2 fulla skikt för att uppnå en torrsiktthöjlek på 45-50 mikron.

Med MS-härdare, applicera 1 medeltjockt skikt, följt av 1 fullt skikt för att uppnå en torrsiktthöjlek på 55-60 mikron.

AVLUFTNINGSTIDER

5 minuter mellan varje skikt.
10 minuter före ugnstorkning.

TORKTIDER

Dammfri vid 20 °C 20 minuter med NS-härdare, 30-minuter med MS-härdare

Genomtorr vid 20 °C 20 timmar med NS- eller MS-härdare.

Genomtorr vid 60 °C* 30 minuter med NS- eller MS-härdare.

Infraröd torkning 10-15 minuter, beroende på kulör.

- Tiderna för ugnstorkning gäller angiven metalltemperatur. Beräkna därför extra tid för ugnstorkningen, så att metallen hinner uppnå denna temperatur.

Torktiderna kan reduceras ytterligare om man använder GRS Deltron accelererande system.

Se avsnittet **Deltron DG accelererande system** i det här produktdatabladet.

ÖVER-/OMLACKERING

Över-/omlackeringstid: Vid forcertorkning, efter avkylning, eller efter lufttorkning vid 20 °C i 8 timmar.

Slipning krävs före omlackering för att säkra en god vidhäftning.

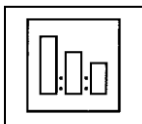
Slipa med P800 (våt) eller P400 (torr).

Överlacka med valfri PPG 2K-primer, GRS Deltron DG eller Envirobase.

PUNKTREPARATIONER

- Applicera GRS Deltron DG enligt informationen ovan.
- Låt ytan avlufta i 10 minuter vid 20 °C efter andra fulla skiktet.
- En lämplig mängd aktiverad och förtunnad UHS skall reduceras med Deltron förtunning D868 för utduschning. Blandningsförhållande: 1:3 (1 del aktiverad och förtunnad UHS till 3 delar D868).
- Applicera 1:3-blandningen på hela reparationsområdet med ett lägre spruttryck för att minska översprutning. Spruta utifrån och in över reparationsområdet och täck även det första skiktets kanter.
- Efter forcer- eller IR-torkning skall reparationskanterna poleras.

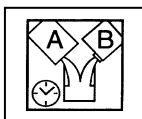
GRS Deltron topplack utan klarlack



Mixa efter volym

Med NS-härdare - 2:1:0,5 eller 2:1:1

Med MS-härdare - 3:1:0,5 eller 3:1:1



Brukstid vid 20 °C 6-8 timmar med D802, D803 eller D841

Brukstid vid 20 °C 3-4 timmar med D864 eller D863

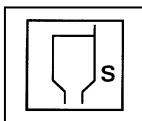
Härdare och förtunning

Upp till 18 °C D803 MS accelererande härdare
D808 – snabb förtunning

18-25 °C D841 MS-härdare
D807 förtunning

Över 25 °C D861 MS-härdare
D812 långsam förtunning

Vid mycket hög temperatur och luftfuktighet (över 35 °C/luftfuktighet på 70 %) rekommenderas D869, som är en mycket långsam förtunning.



Appliceringsviskositet

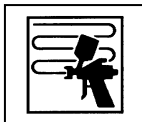
15 sekunder DIN4 med NS-härdare

17-18 sekunder DIN4 med MS-härdare



Färgmunstycken

1,4-1,8 mm



Antal skikt

1 tunt skikt följt av 2 fulla skikt med NS-härdare

1 medeltjockt skikt följt av 1 fullt skikt med MS-härdare



Torktider

Dammfri – 20 minuter med NS-härdare, 30-minuter med MS-härdare

Genomtorr vid 20 °C – 20 timmar

Genomtorr vid 60 °C – 30 minuter

DELTRON DG ACCELERERANDE SYSTEM

BLANDNINGSFÖRHÅLLANDEN

Blandningsförhållanden med standardhärdare:

	<u>Efter volym</u>
DG	2 vol
D863	1 vol
Förtunning	1 vol

Blandningsförhållanden med MS-härdare:

	<u>Efter volym</u>
DG	3 vol
D864	1 vol
Förtunning	1 vol

För högre fyllningsgrad,
använd 0,5 vol.
förtunning.

HÄRDARE OCH FÖRTUNNING

Välj förtunning i enlighet med appliceringstemperaturen:

<u>Temperatur</u>	<u>Förtunning</u>
5 °C-18 °C	D808
18 °C-25 °C	D807

Följande användning rekommenderas vid låga temperaturer:

8 °C - 10 °C	Använd accelererande härdare + D818 accelerator
10 °C - 15 °C	Använd accelererande härdare
15 °C - 20 °C	Använd D818 accelerator

D818 accelerator kan:



- tillsätts den sprutfärdiga produkten med blandningsförhållandet 12 ml eller 12 mg eller 2 kapsyler per liter färg.
ELLER
- användas för tillblandning av en "accelererande förtunning" genom att 125 ml av D818 tillsätts i 5 l Deltron-förtunning.

TORKTIDER (ACCELERERANDE SYSTEM)

	BRUKSTID (timmar)	DAMMFRI (minuter)	Tejpfri			Ugnstorkning	
			10 °C	15 °C	20 °C	50 °C	60 °C
D863	3 - 4	10	7	6	5	30 min	20 min
D864	5	15			8		25 min
D818 + standardhärdare	5	15			8		25 min
D818 + MS-härdare (D803)	4	5			8		30 min
D863 + D818	3 - 4	5	6	5	4	25 min	15 min
D864 + D818					6		20 min

Global i korthet

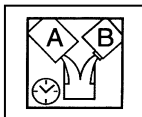
DG

GRS Deltron DG accelererande system

Mixa efter volym



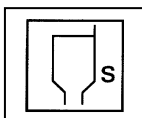
Med NS-härdare - 2:1:0,5 eller 2:1:1
Med MS-härdare - 3:1:0,5 eller 3:1:1



Brukstid vid 20 °C 2-3 timmar med accelererande härdare + D818.
Brukstid vid 20 °C 3-4 timmar med accelererande härdare.
Brukstid vid 20 °C 4-5 timmar med D818 i standardhärdare.

Härdare och förtunning

Förtunning	5-18 °C 18-25 °C	D808 – snabb förtunning D807 förtunning
Härdare	8-10 °C 10-15 °C 15-20 °C	Accelererande härdare + D818 Accelererande härdare Standardhärdare + D818



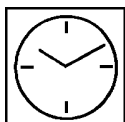
Appliceringsviskositet: 15 sekunder DIN4 med NS-härdare
17-18 sekunder DIN4 med MS-härdare



Färgsprutestorlekar 1,4-1,8 mm munstycke



Antal skikt
1 tunt skikt följt av 2 fulla skikt med NS-härdare
1 medeltjockt skikt följt av 1 fullt skikt med MS-härdare



Torktider		
Dammfri 20 °C	5-10 minuter med accelererande härdare + D818 10-15 minuter med accelererande härdare D863/D864 15 minuter med standardhärdare + D818	
Genomtorr 20 °C	20 timmar	
Genomtorr 50 °C	30 minuter med accelererande härdare D863/D864 25 minuter med standardhärdare + D818	
Genomtorr 60 °C	15 minuter med D863+D818 20 minuter med D864+D818 20 minuter med D863, 25 minuter med D864 25-30 minuter med standardhärdare + D818	

MATT, HALVBLANK OCH STRUKTURERAD YTA LACKERING AV FLEXIBLA UNDERLAG

För att uppnå en matt, halvblank eller strukturerad yta med Deltron utan klarlack skall blandningen tillsättas matt-, mjukgörar- eller strukturtillsatser. Tillsatser skall även blandas i när DG appliceras på flexibelt underlag (t.ex. plast). Vilka tillsatser som behövs samt rätt blandningsförhållande efter volym och vikt anges i tabellen nedan.

Anm.: **HÅRDA** underlag är bl.a. alla metaller, glasfiber och glasfiberförstärkt plast.

FLEXIBLA underlag är alla plasttyper med undantag för glasfiberförstärkt plast.

<u>Underlag</u>	<u>Utseende</u>	<u>DG</u>	<u>D759</u>	<u>D843</u>	<u>D844</u>	<u>D814</u>	<u>D819</u>	<u>MS-härdare</u>	<u>Deltron förtunning</u>
HÅRT	Blank	3 vol	-	-	-	-	-	1 vol	1 vol
	Halvblank	3 vol	1,5 vol	-	-	-	-	1,5 vol	1 vol
	Matt	3 vol	3 vol	-	-	-	-	1,5 vol	2 vol
	Matt struktur	3 vol	-	3 vol	-	-	-	1,5 vol	2 vol
	Grov struktur	3 vol	-	-	1,5 vol	-	-	1,5 vol	1 vol
FLEXIBELT	Blank	3 vol	-	-	-	1 vol		2 vol	
	Halvblank	4 vol	2 vol	-	-	-	2 vol	3,5 vol	0,5 vol
	Matt	4 vol	4 vol	-	-	-	2 vol	3,5 vol	1,5 vol
	Matt struktur	4 vol	-	4 vol	-	-	2 vol	3,5 vol	1,5 vol
	Grov struktur	4 vol	-	-	2 vol	-	2 vol	3,5 vol	0,5 vol

POLERING



Ugnstorkning eller IR-torkning:

Min. 1 tim efter avkyllning

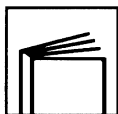
Lufttorkning vid 20 °C:

Min. 20 timmar efter applicering

RENGÖRING AV UTRUSTNING

Rengör all utrustning noggrant efter användning med tvättförtunning.

HÄLSA OCH SÄKERHET



Dessa produkter är endast avsedda för professionell lackering av fordon och får inte användas till andra ändamål än de som föreskrivs. Informationen i detta datablad baseras på de vetenskapliga och tekniska kunskaper som är kända i dag. Det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga mått och steg för att säkerställa att produkten är lämplig för det avsedda ändamålet. För information om hälsa och säkerhet, se produktens säkerhetsdatablad som finns på adressen: http://www.ppg.com/PPG_MSDS

**PPG Scandinavia
Tigervej 37
4600 Køge
Denmark**



**TLF: +45 43 43 65 66
FAX: +45 43 43 81 88**