

**7-538, 7-539  
GLANSTOPPLACK FÖR APPLICERING DIREKT  
PÅ METALL**

**PRODUKTBESKRIVNING**

Selemix Direct Gloss är polyuretanlacker baserade på en PU-2K-teknik som ska appliceras direkt på underlaget och ger glansnivåer på cirka 80–85 % vid 60°.

Produkten kännetecknas av följande:

- System med ett lager
- Hög tjocklek: upp till 160 µm våtfilm.
- Kan sprutas med luftfri, assisterad luftfri, konventionell eller HVLP-metod
- God vidhäftning på diverse underlag som rent stål, aluminium, galvaniserat stål, fiberförstärkt plast
- God täckförmåga tack vare pigmentpasta i höga koncentrationer

**Selemix Direct uppfyller VOC-föreskrifterna när den används med HS-härdare 9-075 vid luftfri och assisterad luftfri sprutning.  
(VOC-innehållet är lägre än 420 g/l för färdigblandad produkt)**

**PRODUKTER**

**2 bindemedel:**

**För vitt och pastellkulörer:**

7-539 Direktbindemedel GL 80 % ljusa kulörer

**För övriga kulörer:**

7-538 Direktbindemedel GL 80 %

Obs! Angivna glansnivåer ligger inom +/-5 % beroende på kulör

**17 Selemixpigment**

**3 härdare:**

9-070 Direkthärdare

9-080 Akrylbaserad härdare

9-075 HS Direkthärdare

**2 Förtunning:**

1-480 Direktförtunning

1-470 Extra långsam förtunning

**VAL OCH BEREDNING AV UNDERLAG**



**Underlag**

Gjutjärn  
Rent stål



Fosfatbehandlat stål  
Galvaniserat stål  
Lätta legeringar  
Aluminium  
Fiberförstärkt plast

**Slipning**

P80-120 (torr)  
P80-120 (torr) eller  
stålsandsblästring  
Scotch brite  
Scotch brite  
P280-320 (torr)  
P280-320 (torr)  
P240 (torr)

**Avfettning**

Alla ytor måste  
noggrant avfettas  
med hjälp av  
lämpligt  
rengöringsmedel

## APPLICERINGSGUIDE FÖR 9-070 eller 9-080 HÄRDARE

### Vitt och pastellkulörer

### Övriga kulörer

**Pigmentförhållande**  
efter vikt:

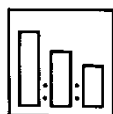
Bindemedel: 95  
Pigment: 5

Bindemedel: 85  
Pigment: 15

### LUFTFRI

### ASSISTERAD LUFTFRI

### KONVENTIONELL



**Blandningsförhållande:**

	Volym	Vikt	Volym	Vikt
Blandad kul.	4 vol.	1000	Blandad kul.	4 vol.
9-070/9-080	1 vol.	200	9-070/9-080	1 vol.
1-xxx**	1 vol.	200	1-xxx**	1,2–1,5 vol
				200–250

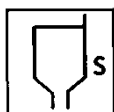
*Obs!*

9-080 härdare rekommenderas för lufttorkning över natten.

Förtunning – 1-480 Direkt PUR-förtunning kan användas för appliceringstemperaturer under 25 °C.

1-470 Extra långsam förtunning rekommenderas för appliceringstemperaturer över 25 °C.

Rör om härdaren efter tillsats innan förtunning blandas i. Rör därefter om igen.



**Sprutviskositet:**

25–30 sek  
DIN 4 vid 20 °C

20–25 sek  
DIN 4 vid 20 °C

**Bruktid vid 20 °C:**

2–3 timmar

3 timmar



**Sprutpistolsinställning:**

11–13 thou-munstycken

Sprutmunstycke = 1,8 mm

**Spruttryck:**

100–140 bar

70–100 bar  
Tryck i lufthättan:  
2–2,5

Standard  
HVLP

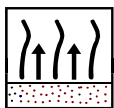
3–4 bar  
2 bar



**Antal sprutvarv:**

1–2

2–3



**Avluftning mellan sprutvarven**

15–20 minuter

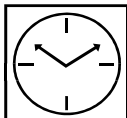
15–20 minuter

**Total torr filmtjocklek:**

80–100 µm  
Högre tjocklek kan uppnås med fler sprutvarv  
Detta kan förlänga torktiden

80–100 µm

## APPLICERINGSGUIDE FÖR 9-070 eller 9-080 HÄRDARE



### **Torktider vid 20 °C:**

<b>dammtorr:</b>	1 timme	1 timme
<b>klibbfri:</b>	1,5–2 timmar	2 timmar
<b>genomtorr:</b>	24 timmar	24 timmar
<b>ugnstorkning:</b>	45 min vid 60 °C (objekttemperatur)	45 min vid 60 °C (objekttemperatur)



### **Omlackerings möjligheter:**

Selemix Direct Topcoats kan överlackeras utan slipning, med samma lack 10 dagar efter torkning och upp till 5 månader efter torkning. Det är mycket viktigt att ytan är noggrant rengjord före överlackering.



### **kulör:**

Kontrollera kulör och glans före användning

### **Val av accelerator:**

2 % av 6-550, accelerator till topplacker för applicering direkt på metall, kan tillsättas till den blandade topplacken för att uppnå snabbare torkning under 20 °C.

1-490 Accelererad thinner kan ersätta 1-480 Direct thinner för att uppnå kortare torktid vid temperaturer under 20°C . 1-490 halverar pot life och kan medföra en reduktion av glans.

## APPLICERINGSGUIDE FÖR 9-075 HÄRDARE

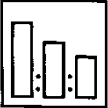
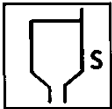


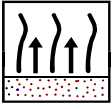
### Vitt och pastellkulörer

**Pigmentförhållande**  
**efter vikt:**

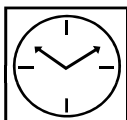
Bindemedel: 95  
Pigment: 5

### Övriga kulörer

Bindemedel: 85  
Pigment: 15

	LUFTFRI	ASSISTERAD LUFTFRI	KONVENTIONELL
	<b>Blandningsförhållande:</b>	Volym Blandad kul. 6 vol. 9-075 1 vol. 1-xxx** 0,7 vol.	Vikt 1000 130 100
		Volym Blandad kul. 6 vol. 9-075 1 vol. 1-xxx** 1,5 vol.	Vikt 1000 130 250
	<p><i>Obs!</i> Förtunning – 1-480 Direkt PUR-förtunning kan användas för appliceringstemperaturer under 25 °C. 1-470 Extra långsam förtunning rekommenderas för appliceringstemperaturer över 25 °C. Rör om härdaren efter tillsats innan förtunning blandas i. Rör därefter om igen.</p>		
	<b>Sprutviskositet:</b>	25–35 sek DIN 4 vid 20 °C	20–25 sek DIN 4 vid 20 °C
	<b>Brukstid vid 20 °C:</b>	2–3 timmar *	2–3 timmar *
	<b>Sprutpistolens ställning:</b>	11–13 thou-munstycken	Sprutmunstycke = 1,8 mm
	<b>Spruttryck:</b>	100–140 bar 70–100 bar Tryck i lufthåttan: 2–2,5	Standard HVLP 3–4 bar 2 bar
	<b>Antal sprutvarv:</b>	1–2	2
	<b>Avluftning mellan sprutvarven</b>	15–20 minuter	15–20 minuter
	<b>Total torr filmtjocklek:</b>	80–100 µm Högre tjocklek kan uppnås med fler sprutvarv Detta kan förlänga torktiden	80–100 µm

## APPLICERINGSGUIDE FÖR 9-075 HÄRDARE



### Torktider vid 20 °C:

<b>dammtorr:</b>	1 timme	1 timme
<b>klibbfri:</b>	1,5–2 timmar	1,5–2 timmar
<b>genomtorr:</b>	24 timmar	24 timmar
<b>ugnstorkning:</b>	45 min vid 60 °C (objekttemperatur)	45 min vid 60 °C (objekttemperatur)



### Omlackerings möjligheter:

Selemix Direct Topcoats kan överlackeras utan slipning, med samma lack 10 dagar efter torkning och upp till 5 månader efter torkning. Det är mycket viktigt att ytan är noggrant rengjord före överlackering.



### Kulör:

Kontrollera kulör och glans före användning

## TEKNISKA DATA (för 9-070 eller 9-080 HÄRDARE)

	LUFTFRI & ASSISTERAD LUFTFRI	KONVENTIONELL
<b>VOC:</b>	490–500 g/l färdigblandad	500–510 g/l färdigblandad
<b>Torrhalt efter vikt (RFU):</b>	64–66 %	61–63 %
<b>Torrhalt efter volym (RFU):</b>	43–46 %	40–44 %
<b>Teoretisk täckförmåga i m<sup>2</sup>/l sprutklar produkt</b>	5,6 m <sup>2</sup> /l torr filmtjocklek: 80µm	5,2 m <sup>2</sup> /l torr filmtjocklek: 80µm

## **EU-BESTÄMMELSER FÖR VOC**

EU:s gränsvärde för den här produkten då den används med härdare 9-070 eller 9-080 (produktkategori: IIA(j)) i färdigblandad form är max. 550 g/l VOC (fr.o.m. 2007-01-01) och 500 g/l VOC (fr.o.m. 2010-01-01).

I färdigblandad form har produkten ett VOC-innehåll på max. 500 g/l, förutom vid vanliga appliceringar då VOC-innehållet är max. 550 g/l.

EU:s gränsvärde för den här produkten då den används med härdare 9-075 (produktkategori: IIA(j)) i färdigblandad form är max. 550 g/l VOC (fr.o.m. 2007-01-01) och 500 g/l VOC (fr.o.m. 2010-01-01).

I färdigblandad form har produkten ett VOC-innehåll på max. 500 g/l, förutom vid vanliga appliceringar då VOC-innehållet är max. 550 g/l.

## **HÄLSA OCH SÄKERHET**

För uttömmande råd om hälsa, säkerhet och miljö hänvisas till respektive materialsäkerhetsblad och produktetiketter,

Dessa produkter är endast avsedda för professionell lackering och får inte användas i något annat syfte än de som anges. Informationen i det här databladet baseras på aktuell vetenskaplig och teknisk kunskap, och det är användarens ansvar att vidta alla nödvändiga åtgärder för att säkerställa att produkten är lämplig för den avsedda uppgiften.

För information om hälsa och säkerhet hänvisas till materialsäkerhetsbladet.

**SELEMIX SYSTEM** är ett varumärke som tillhör PPG Group.

**PPG Industries (UK) Ltd, Auto refinish, Customers Service and Sales Group, Needham Road, Stowmarket, Suffolk, IP14 2AD, England, tel.: +44 (0)1449 771775, fax: +44 (0)1449 771547**